

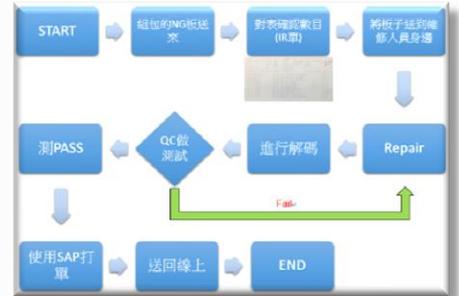
工作項目

1.基礎 PE 工作職掌  
3.新機種導入即試投流程

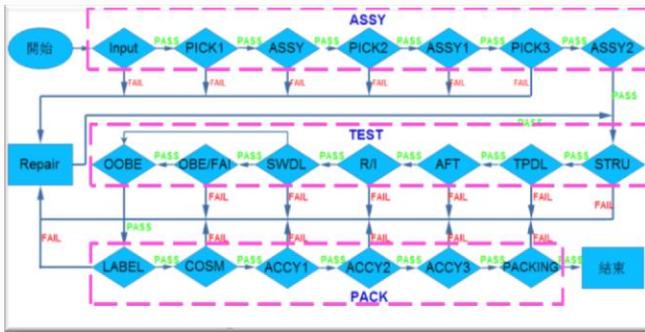
2.分析流程(軟、硬體)  
4.製程改善

內容摘要

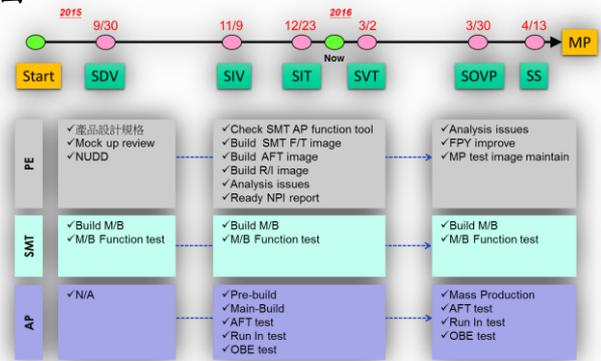
- 維修及測試 M/B
- 解決流水線上的 issue 問題(short term and long term)
- 管控鐵板待修數量
- 運用查詢系統協助維修測試、了解機台位置
  - SAP:查詢 PCB 板上所有零件的 BOM 表
  - ISPD:查詢製造廠商、承認書
  - MES:生產線生產什麼機種、查看電路板和機台經過的流程
  - 解碼系統:維修完成要做的紀錄和分析問題原因



圖一、M/B 維修流程圖



圖二、組合包裝流程圖



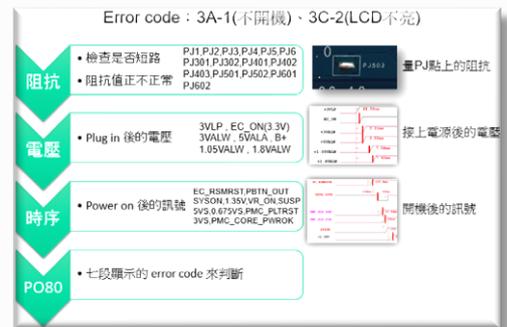
圖三、Process & Readiness

實習成果

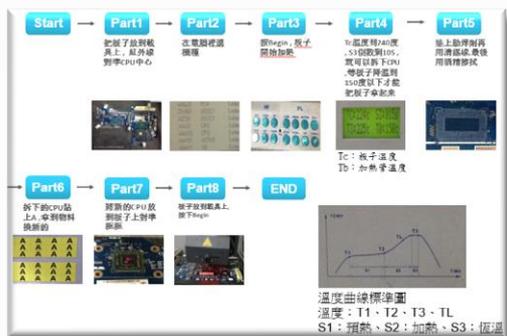
這一年的工讀實習讓我收穫很多，讓我知道工廠是如何運作的，從一開到 SMT 維修電路板，發現跟在學校學的電路比起來複雜很多，就開始跟著師傅學習維修 M/B 的技巧，在這過程中我覺得比較困難的是找出問題在哪裡，要很快的找出問題這都是靠經驗累積出來的，所以多加練習就是進步最快的方法，再來是到組包，這部分是要解決產線上停線異常和不良品過多的問題，有可能是電子、機構或作業人員的問題，這些都是工程師要去處理解決的，讓產線可以正常運作。



圖四、鐵板管控成果



圖五、Repair Procedure



圖六、Change CPU 流程圖

電子工程

姓名：余瓌州  
實習單位：營運處

實習廠商：仁寶電腦昆山四廠  
實習期間：104/09/19-105/09/11

指導主管：侯翰寶  
輔導老師：謝滄岩