

工作項目

腳踏車零件廠 ERP 系統生管模組導入及建制

內容摘要

導入與建制鼎新公司的雲端 ERP B2 到適合騰雄公司的產線生管企業決策系統

1. 零組件編碼規則的設計：所有產品編碼、倉庫編碼都建立完成。
2. 產品備料採購原則設計：最低補量、前置天數、安全存量等倉庫資料建立。
3. 關聯產品結構建立完成：公司 6 款碟煞的產品結構解析及相互支援系統。

騰雄公司為新創公司，以月租方式導入雲端連線 ERP B2 雲端管理系統，建置公司腳踏車碟煞零件的生管系統。系統能依制令單、託工單、銷貨單來調整倉庫產品各零件數量。

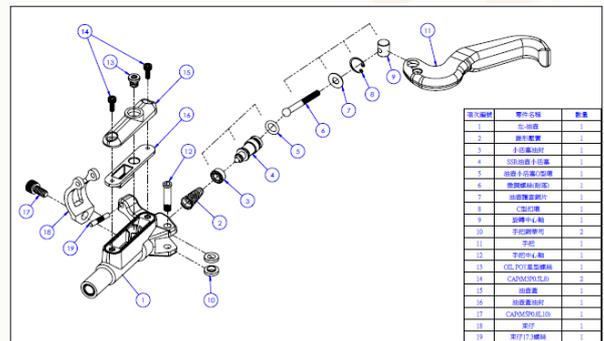
階段 1、熟悉生管系統流程與軟體模組



階段 2：熟悉產品，以 SSR 油壓碟煞產品手把為例把照片片



階段 3：以產品爆炸圖熟悉產品組成



階段 4：產品結構展開(僅有部分，以下省略)

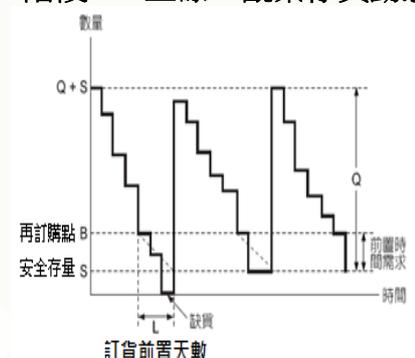


製作 SSR 產品結構，執行物料需求管理，能產品結構及倉庫庫存，建議最佳採購量，達到生產彈性與產能最佳化。

階段 5：建制倉庫資料

序號	倉庫名稱	倉庫名稱	倉庫名稱	倉庫名稱
B-1	現場倉	現場倉	現場倉	現場倉
C-AA01	託工倉	益山		
C-A001	託工倉	復興		
C-AA04	託工倉	廣隆		
C-AA02	託工倉	宏致		
C-A011	託工倉	大發		
C-P802	託工倉	瑞發		
C-B804	託工倉	興隆		
C-B805	託工倉	宏豐		
C-B012	託工倉	怡元		
C-DA01	託工倉	怡祥		
C-B801	託工倉	瑞隆		
C-D002	存貨倉	裕盛		
C-DC03	託工倉	宏裕		
C-DA01	託工倉	正隆		
B-1	存貨倉	託工暫存倉		
B-1	存貨倉	待檢倉		
Q-1	存貨倉	不良品倉		
R-1	存貨倉	廢料倉		
R-1	存貨倉	管理倉		

階段 6：上線，觀察存貨動態



心得感想

工作內容屬於資訊運用實務。從瞭解產品，而接受訂單、備料、生產線到成品產出整個流程。這些內容成功地以產品動態結構來物件化導入 ERP 系統。因此，生產管理得到自動化且有條理地進行產品生產，進而掌握產能與交期。一年來的努力，看到系統成功導入，讓我領會資訊運用的效益，而自己也更瞭解組織經營及工廠管理的實務；真是寶貴的經驗。

電子工程

姓名：田邑凱

實習公司：明志科大電子系

指導主管：張創然

實習單位：張創然實驗室 實習期間：103/9/17~104/9/16 輔導老師：張創然